

GEOLASER

AUTOMATIZACIÓN DE MAQUINARIA



SISTEMA PARA MOTONIVELADORA GS - 506

Tecnología de nivelación
milimétrica para un terreno
perfectamente controlado

Distribuidor Autorizado

MOBA[®]
MOBILE AUTOMATION



MONITOREO DE LA COTA Y EL PERALTE AL PUNTO DE LA PERFECCIÓN

En un entorno tan competitivo como el de la construcción, cada metro mal nivelado cuesta tiempo, combustible y horas hombre. Las empresas líderes ya no compiten solo por volumen, sino por eficiencia. El sistema de nivelación **MOBA GS-506** ha sido diseñado justamente para eso: **aumentar la productividad, mejorar la calidad de ejecución y cumplir con los plazos de obra más exigentes.**

Con el **GS-506**, puedes automatizar el control de altura y peralte en motoniveladoras y bulldozers, logrando una nivelación más rápida, precisa y consistente, independientemente del operador. Este nivel de control técnico **reduce el retrabajo, optimiza el consumo de combustible** y mejora el rendimiento global de tu maquinaria amarilla.

DISEÑO MODULAR PARA SOLUCIONES PERSONALIZADAS

El sistema **MOBA GS-506** está compuesto por módulos configurables que se adaptan a diferentes tipos de maquinaria, condiciones de obra y métodos de trabajo. ¿Cada proyecto es distinto? Con el GS-506 eso no es un problema: su arquitectura modular permite **armar soluciones a medida**, según el requerimiento técnico del terreno y la experiencia del operador.

Además, es totalmente compatible con una amplia gama de sensores MOBA, lo que facilita su integración con equipos existentes y protege tu inversión ante futuras actualizaciones tecnológicas. Y si tu operación lo requiere, puedes escalar el sistema a una versión **3D**, ideal para trabajos de mayor complejidad topográfica.



SISTEMA UNIVERSAL, VERSÁTIL Y RESISTENTE

El **MOBA GS-506** puede instalarse en prácticamente cualquier maquinaria de construcción que requiera control automático de cota y peralte. Su diseño modular y la amplia variedad de sensores disponibles le permiten adaptarse a distintas aplicaciones con gran flexibilidad.

Cada componente ha sido desarrollado para resistir las condiciones más exigentes en obra, mientras que su software robusto garantiza precisión y rendimiento sostenido a lo largo del tiempo.

PRECISIÓN Y VELOCIDAD, INTEGRADAS CON EFICIENCIA

Todos los elementos del **GS-506** han sido diseñados para trabajar en conjunto, logrando un equilibrio ideal entre precisión y velocidad. Esto se traduce en un uso más eficiente de tu maquinaria, sin comprometer la calidad del trabajo.

Además, su software intuitivo guía al operador en cada etapa del proceso, brindando mayor confiabilidad y minimizando errores durante la operación.



LA BASE PARA UNA NIVELACIÓN PRECISA

COMPONENTES



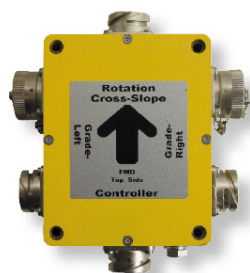
1 PANEL DE CONTROL

Todo a la vista en un instante. El panel muestra de forma clara el estado del sistema y los parámetros clave de operación. Desde aquí, el operador puede ingresar correcciones, revisar información del sistema y ajustar la configuración central de manera rápida y sencilla.



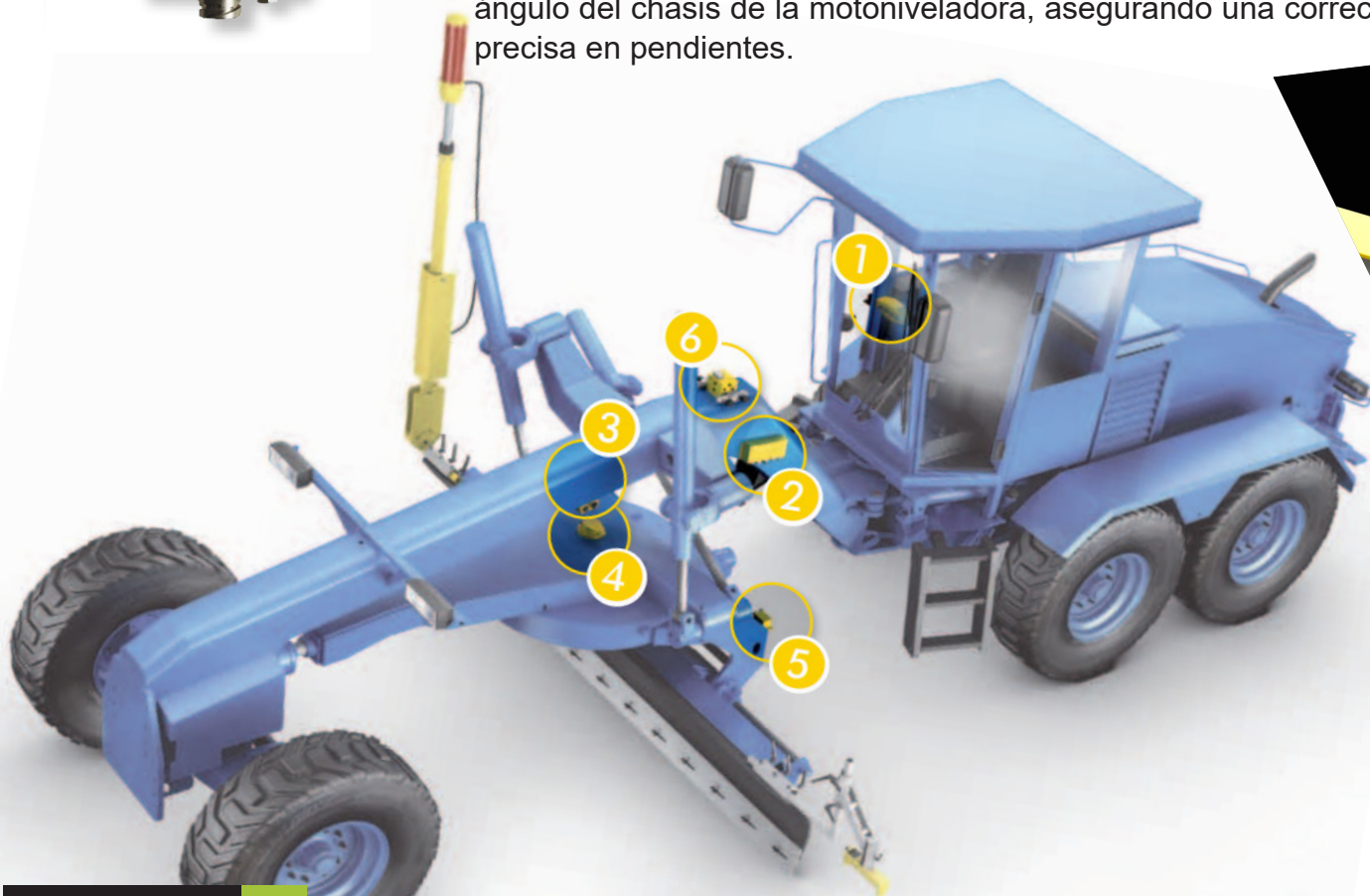
2 CONTROLADOR

Equipado con tecnología de microprocesador de última generación, el controlador compara constantemente los valores de referencia con los datos en tiempo real que envían los sensores. Con esta información, regula las válvulas de los cilindros hidráulicos con una precisión de fracción de segundo.

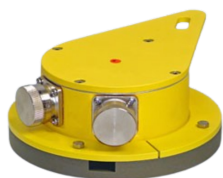


3 CAJA DE CONEXIÓN/ SENSOR DE INCLINACIÓN LONGITUDINAL

Conexiones simples y seguras. La caja de conexión centraliza la conexión de todos los sensores activos del sistema, lo que permite usar cableados más cortos y reduce el riesgo de fallos. Además, incluye el sensor de inclinación longitudinal, que mide el ángulo del chasis de la motoniveladora, asegurando una corrección precisa en pendientes.



LA BASE PARA LA MAYOR PRECISIÓN



4 SENSOR DE ROTACIÓN

Trabaja en conjunto con el sensor de inclinación longitudinal para medir el ángulo de rotación de la cuchilla. Esta información combinada permite una compensación precisa del **peralte transversal**, incluso en condiciones variables.



5 SENSOR DE PERALTE TRANSVERSAL

Mantiene la pendiente especificada en todo momento. Utiliza un sensor de fluido dinámico que registra en tiempo real el peralte de la cuchilla, la inclinación de la máquina y la rotación de la hoja. También considera factores externos como aceleraciones e impactos, garantizando una nivelación estable en la dirección de avance.



6 BLOQUE HIDRÁULICO

Convierte los comandos del sistema en acción. Recibe las señales del controlador y regula el movimiento de los cilindros hidráulicos a través de válvulas proporcionales de alta precisión. Esto asegura que cada ajuste se realice con la velocidad exacta según la desviación detectada.



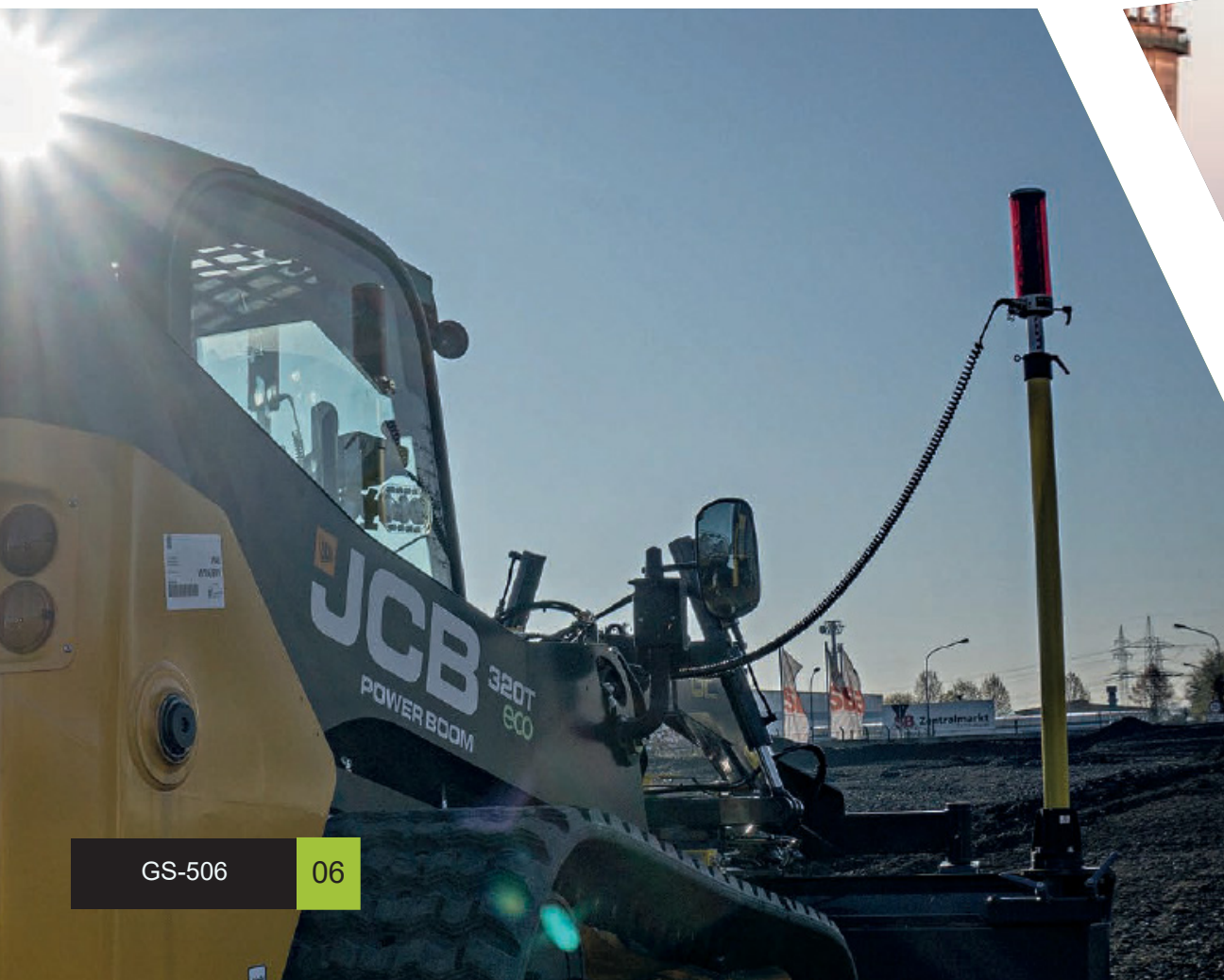
PUNTO DE TRABAJO SELECCIONABLE CON PRECISIÓN MILIMÉTRICA

RECEPTOR LÁSER LS-3000

El **LS-3000** es un receptor láser de alta precisión, diseñado para mediciones exactas de cota. Es compatible con la mayoría de emisores láser rotativos del mercado y detecta desviaciones con **precisión milimétrica en un rango completo de 360°**. Esto permite una evaluación proporcional a lo largo de toda su superficie de recepción.

Destaca especialmente en trabajos a cielo abierto y en áreas de gran extensión. Cada celda del receptor puede evaluarse de forma independiente, lo que permite **seleccionar y ajustar libremente el punto de trabajo** en cualquier momento dentro del rango operativo.

Para obras con grandes variaciones de nivel, se incorpora el **mástil motorizado MOBA**, que permite ajustar automáticamente la altura del receptor, corrigiendo **diferencias de hasta 900 mm** de manera precisa y confiable a través de la unidad de control.

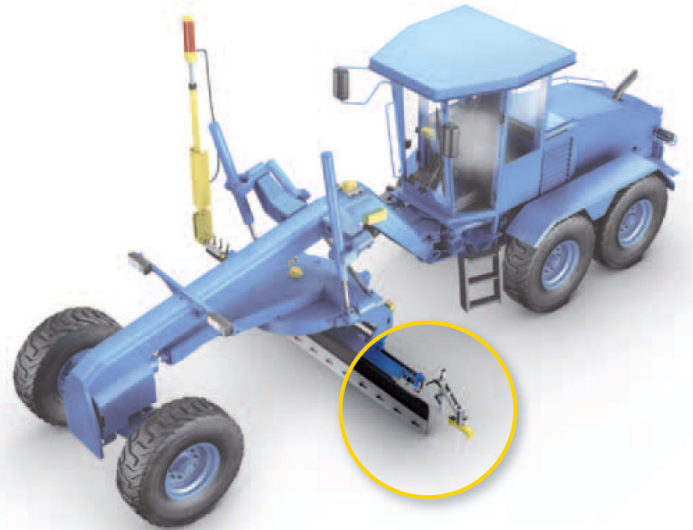


MÁXIMA FLEXIBILIDAD CON DISTINTAS REFERENCIAS

SENSOR ULTRASÓNICO SONIC SKI

El sensor Sonic Ski ofrece una precisión sin igual en el mercado. Incorpora **cinco sensores** de altura más un sensor adicional de compensación de temperatura, logrando una **precisión de ± 2 mm sobre un ancho de medición de 250 mm**. Esta cobertura asegura un guiado estable y preciso, especialmente útil cuando se trabaja sobre un cable guía.

Gracias a su software especializado, la cuchilla se mantiene automáticamente alineada con la referencia seleccionada. Además, para facilitar el uso en campo, es posible **ingresar directamente los valores objetivo** desde el mismo sensor, mediante botones integrados.





VISTA DE MÓDULOS
Y FUNCIONES
DEL GS-506



PRODUCTOS BÁSICOS	Panel de control	●	●
	Multi Switch	●	●
	Controlador	●	●
	Caja de conexión/ Peralte longitudinal	●	●
	Rotación	●	●
	Peralte transversal	●	●
	Bloque hidráulico	●	●
EXTENSIONES DEL SISTEMA	Sensor de ultrasonidos • Sonic-Ski®	●	●
	Receptor Laser • LS-3000	●	●
	Control 3D • MOBA 3D-TS • MOBA 3D-GS	● ○	● ●

● Usado frecuentemente ● Posible ○ Adecuado

“En Geolaser, construimos confianza con innovación y precisión”

Distribuidor Autorizado



CONTÁCTANOS

- ☎ 948 810 337
- 🏠 Pueblo Libre, Lima - Perú
- 🌐 www.geolaser.com.pe
- ✉ contacto@geolaser.com.pe



- 📘 Geolaser
- 📷 geolaser_peru
- 🌐 Geolaser Perú
- 📺 geolaser_peru